

# SCHEDA TECNICA

CE0123

SHERALOT SALDATURA

## Composizione chimica:

Elementi principali	Co % 60,5	Cr% 28,5	Mo% 3	C% 0,5	Si% 4,5	Fe% 1,5	B 1,5
------------------------	--------------	-------------	----------	-----------	------------	------------	----------

**Intervallo di fusione:** 1150 – 1100°C.

**Temperatura di lavoro:** 1180°C.

## Classificazione:

Specifica DIN EN 29333 - ISO 9333

## Garanzia:

Tutti i consigli per l'uso si basano sulle nostre esperienze proprie. L'utilizzatore è però unico responsabile per l'applicazione e la lavorazione corretta. Un eventuale risarcimento dei danni potrà avvalersi esclusivamente al valore del prodotto da noi fornito.