

SHERAprint-cast&press

ISTRUZIONI D'USO

1. Prefazione

Il seguente manuale di istruzioni è per dentisti e odontotecnici che utilizzano SHERAprint-cast&press come resina calcinabile per la stampa 3D fotopolimerizzante. SHERAprint-cast&press è destinato esclusivamente al lavoro dentale professionale. Questo manuale di istruzioni fornisce anche istruzioni di sicurezza e smaltimento. Una scheda di dati di sicurezza è disponibile su www.shera.de. Se avete ulteriori domande sulla gestione, si prega di contattare il team SHERA. Prendere nota anche delle informazioni alla fine del documento.

2. Introduzione

SHERAprint-cast&press è un materiale costituito da resine acriliche, iniziatori e coloranti per la produzione di oggetti stampati.

3. Descrizione e risultati

SHERAprint-cast&press può essere utilizzato in tutte le stampanti 3D con processi DLP. Si consiglia di utilizzare una stampante 3D SHERAprint/SHERAeco-print. Questa combinazione porta a risultati ottimali.

4. Comunicazioni

SHERAprint-cast&press deve essere utilizzato solo per impronte e stampati. Qualsiasi inosservanza delle istruzioni per l'uso può influire negativamente sulla qualità chimica e fisica del materiale. In caso di reazioni allergiche si prega di cercare un medicinale.

5. Pericolo e misure di sicurezza

Indossare indumenti protettivi quando si lavora con SHERAprint-cast&press. Si consigliano occhiali di sicurezza e guanti in nitrile. Le informazioni sull'uso del prodotto sono disponibili nella scheda di dati di sicurezza, disponibile all'indirizzo www.shera.de. Il materiale non polimerizzato può causare irritazione cutanea, reazioni allergiche cutanee, grave irritazione oculare e grave irritazione delle vie respiratorie. Evitare l'inalazione di vapori, utilizzare l'aspirazione. Evitare il contatto con il materiale o l'indossare guanti protettivi, indumenti protettivi, protezione per gli occhi. In caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente acqua e sapone. Consultare un medico in caso di irritazione cutanea o eruzione cutanea. Il materiale non polimerizzato è dannoso per l'ambiente, evitare il rilascio nell'ambiente.

Frasi di pericolo:

H315 provoca irritazione cutanea.

H317 Può provocare reazioni allergiche cutanee.

H411 Tossico per gli organismi acquatici, con effetti a lungo termine.

6. Condizioni di conservazione, data di scadenza e trasporto

Conservare il prodotto asciutto, al riparo dalla luce, nella sua confezione originale a temperatura ambiente (tra 4 e 25°C). Richiudere la confezione dopo l'uso. La data di scadenza può essere trovata sull'etichetta. Dopo la scadenza della data di scadenza, la manipolazione e la qualità del prodotto non possono più essere garantite.

7. Applicazione SHERAprint-cast&press

Fino alla polimerizzazione, si consiglia di indossare guanti in nitrile. Mescolare accuratamente il prodotto SHERAprint-cast&press con una spatola nella sua confezione originale prima dell'uso. Con agitazione insufficiente, possono verificarsi deviazioni di qualità.

Assicurarsi di lavorare nel modo più pulito possibile. Contenitori o macchine sporchi possono portare a deformazioni e quindi a errori nell'oggetto stampato!

Riempire il materiale liquido nel vassoio del materiale della stampante 3D. Accendi la stampante 3D. Seguire le istruzioni per l'uso fornite con la stampante e utilizzare i parametri specifici del materiale. Una volta completato il processo di stampa, rimuovere la piattaforma dalla macchina. Posizionare il piatto con il lato delle opere stampate rivolto verso l'alto su un pezzo di carta da cucina. Le opere stampate possono ora essere rimosse dalla lastra con una spatola.

Pulizia

Gli oggetti stampati vengono puliti in due fasi di pulizia in condizioni di flusso in contenitori con SHERA ultra-p.

Pre-pulizia:

Pulire gli oggetti stampati per 3 minuti in SHERAultra-p per rimuovere eventuali residui di resina liquida.

Pulizia principale:

Pulire nuovamente gli oggetti stampati in SHERAultra-p fresco per 2 minuti.

Le due fasi di pulizia non devono superare un tempo totale di 5 minuti, altrimenti potrebbero verificarsi danni all'oggetto stampato.

Post-esposizione

Per gli oggetti calcinabili, una post-esposizione non è obbligatoria. Se si desidera un comportamento più fragile del materiale, si consiglia una post-esposizione di un massimo di 2 x 1000 flash secondo la seguente procedura: Asciugare il lavoro pulito e assicurarsi che non rimangano residui del liquido detergente sugli oggetti stampati. Posizionare gli oggetti in un dispositivo di polimerizzazione della luce UV. Per ottenere i migliori risultati, consigliamo SHERAflash-light plus. Esponi il lavoro con 1000 flash. Lasciate raffreddare il lavoro, capovolgetelo ed esponetelo nuovamente con 1000 flash.

I dispositivi con un'atmosfera di gas inerte impediscono la formazione di uno strato di inibizione.

Le informazioni sui materiali SHERA sono state compilate sulla base della stampa con SHERAprint / SHERAeco-print e utilizzando le impostazioni appropriate memorizzate nel software sono determinati.

Si prega di notare che le sorgenti luminose e le macchine da stampa richiedono una manutenzione regolare secondo le specifiche del produttore.



SHERAprint-cast&press

ISTRUZIONI D'USO

8. Completamento

Rimuovere eventuali strutture di supporto e, se necessario, elaborare il lavoro utilizzando metodi convenzionali con strumenti dentali.

Se necessario, una nuova pulizia in un bagno ad ultrasuoni, ad es. SHERAultra-p, necessario. Differenze nelle gradazioni di colore possono verificarsi a causa della produzione in lotti della materia prima e del prodotto o a causa di scuotimenti insufficienti nella confezione originale prima dell'uso.

Prima di rivestire gli oggetti da fusione e/o pressati, assicurarsi che siano privi di residui della resina liquida o residui del liquido detergente

9. Fusione

Si prega di seguire le istruzioni del produttore del materiale di rivestimento. Raccomandiamo SHERAVEST-RP.

10. Smaltimento

Il prodotto SHERAprint-cast&press non è dannoso per l'ambiente nella sua forma polimerizzata. I rifiuti residui devono essere smaltiti allo stato liquido nei punti di raccolta.

11. Contenuto della fornitura

Il prodotto SHERAprint-cast&press è disponibile nella seguente confezione: 1000g

12. Garanzia

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG è certificata secondo EN ISO 13485 e garantisce una qualità impeccabile per i prodotti grazie a un elaborato sistema di garanzia della qualità. Le nostre raccomandazioni per gli utenti si basano sulle cosiddette Valori indicativi. Questi valori possono essere garantiti solo se vengono seguite le fasi del processo specificate. L'utente è responsabile del trattamento dei prodotti. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati errati, poiché SHERA non ha alcuna influenza sull'ulteriore elaborazione. Eventuali richieste di risarcimento danni che potrebbero comunque sorgere riguardano esclusivamente il valore dei nostri prodotti.

