

SHERAprint-gingiva

ISTRUZIONI D'USO

Descrizione

SHERAprint-gingiva è una resina a base acrilica fotopolimerizzabile per la produzione di singole mascherine stampate in 3D. È adatto a tutte le geometrie delle mascherine in resina. SHERAprint-gingiva può essere utilizzato in tutte le stampanti 3D con processo DLP con LED 405 nm o con UV LED 385 nm.

Suggerimenti

Il prodotto è stato sviluppato per l'utilizzo nel settore dentale e deve essere utilizzato secondo le istruzioni d'uso. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni derivanti da altri usi. Inoltre, l'utente è tenuto a controllare il materiale sotto la propria responsabilità prima di utilizzarlo per l'idoneità e l'eventuale utilizzo per gli scopi previsti, soprattutto se questi non sono elencati nelle istruzioni d'uso.

Avvertenze e istruzioni di sicurezza

Inalazione

Evitare l'inalazione di fumi e garantire un'adeguata ventilazione.

Indumenti protettivi

Evitare il contatto con il materiale non polimerizzato o indossare guanti protettivi, indumenti protettivi e protezioni per gli occhi.

Contatto con la pelle

In caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente acqua e sapone. Rimuovere gli indumenti sporchi e lavarli prima di riutilizzarli. Consultare un medico in caso di irritazione cutanea o eruzione cutanea.

Contatto visivo

Dopo il contatto con gli occhi, sciacquare l'occhio sotto l'acqua corrente per diversi minuti con la fessura palpebrale aperta e consultare un medico se l'irritazione oculare persiste.

Protezione dell'ambiente

Il materiale non polimerizzato è dannoso per l'ambiente, evitare il rilascio nell'ambiente.

Avvertenze

H315Provoca irritazione cutanea

H319Provoca grave irritazione oculare

H317Può provocare reazioni allergiche cutanee

H411Tossico per gli organismi acquatici, con effetti a lungo termine

Pittogrammi di pericolo:



GHS07



GHS09

Informazioni su come utilizzare il prodotto sono disponibili nella scheda di dati di sicurezza, disponibile all'indirizzo www.shera.de.

Istruzioni per la conservazione / durata di conservazione

Conservare il prodotto asciutto e al riparo dalla luce nella confezione originale a temperatura ambiente (tra 4 °C e 25 °C). Anche piccoli effetti di luce possono portare alla polimerizzazione. Chiudere nuovamente saldamente la confezione dopo l'uso. Dopo la scadenza della data di scadenza, la manipolazione e le proprietà del prodotto del materiale non possono più essere garantite. Periodo di validità vedi etichetta di stampa.

Istruzioni per lo smaltimento

SHERAprint-gingiva non è dannoso per l'ambiente in forma polimerizzata. I rifiuti residui allo stato liquido devono essere smaltiti nei punti di raccolta o smaltiti secondo le normative locali. Non consentire di entrare nel sistema fognario / acque superficiali / acque sotterranee.

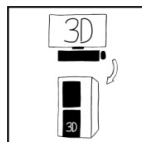
Lavorazione SHERAprint-gingiva

Miscelazione:



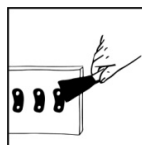
Agitare il prodotto nella sua confezione originale per almeno cinque minuti. Mescolare accuratamente il materiale nel vassoio del materiale con una spatola.

Processo di costruzione:



Preparazione dei dati e generazione della struttura di supporto tramite software CAD. Creazione di un lavoro di stampa nel rispetto dei parametri della macchina e del materiale. Quindi avviare il processo di costruzione (istruzioni per l'uso della stampante).

Distanza dalla piattaforma di costruzione:



Rimuovere le opere stampate finite e qualsiasi residuo polimerizzato dalla piattaforma di costruzione con una spatola.

SHERAprint-wash:



Pulizia degli oggetti stampati nell'unità di pulizia automatica SHERAprint-wash.

Selezione dei parametri di pulizia adatti al materiale.

Soffiare accuratamente via eventuali residui del liquido detergente con aria compressa.



SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG

Espohlstr. 53 | D-49448 Lemförde | Germania

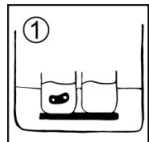
telefono: +49 (0) 5443-9933-0 | www.shera.de

SHERAprint-gingiva

ISTRUZIONI D'USO

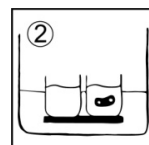
Alternativa alla pulizia in ultrasuoni:

Passo 1:



Pulire gli oggetti stampati in un recipiente separato con SHERAultra-p per un massimo di tre minuti in un bagno ad ultrasuoni. Spazzolare delicatamente aperture, fori e spazi vuoti con uno spazzolino morbido.

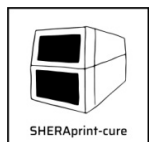
Passo 2:



Pulire gli oggetti stampati in un recipiente separato con SHERAultra-p fresco per un massimo di tre minuti in un bagno ad ultrasuoni (tempo totale non superiore a 10 minuti!).

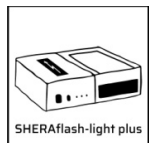
Per asciugare, soffiare accuratamente i componenti con aria compressa.

SHERAprint-cure:



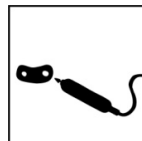
Indurimento degli oggetti puliti in SHERAprint-cure. Selezione dei parametri post-esposizione adatti al materiale.

Alternativa post-esposizione nel dispositivo fotopolimerizzante allo xeno:



Post-esposizione degli oggetti stampati nel dispositivo di fotopolimerizzazione allo xeno con 2 x 2000 flash (come SHERAflash-light plus) in atmosfera di gas protettivo (azoto).

Compimento:



Rimozione di eventuali strutture di supporto. Post-elaborazione secondo metodi convenzionali con strumenti dentali.

Contenuto della fornitura

Il prodotto SHERAprint-gingiva è disponibile nella seguente confezione:

500 g

Garanzia

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG è certificata secondo EN ISO 13485 e garantisce una qualità impeccabile per i prodotti grazie a un elaborato sistema di garanzia della qualità. Le nostre raccomandazioni per l'utente si basano sui cosiddetti valori guida determinati nel nostro laboratorio di prova. Questi valori possono essere garantiti solo se vengono seguite le fasi del processo specificate. L'utente è responsabile del trattamento dei prodotti. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati errati, poiché SHERA non ha alcuna influenza sull'ulteriore elaborazione. Eventuali richieste di risarcimento danni che possono comunque sorgere riguardano esclusivamente il valore della merce dei nostri prodotti.

