it

SHERAprint-model desert

Istruzioni d'uso

1. Indicazione

Resina a base acrilica fotopolimerizzabile per la produzione di singoli modelli dentali stampati in 3D. È adatto per la produzione di modelli per ponti e corone, modelli per bite, modelli per la scheletrica e modelli per la combinata e modelli master. SHERAprint-model desert può essere utilizzato in tutte le stampanti 3D con processi DLP con UV LED 385 nm.

2. Suggerimenti

Il prodotto è stato sviluppato per l'uso nel settore dentale e deve essere utilizzato secondo le istruzioni per l'uso. Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni derivanti da altri usi. Inoltre, l'utente è tenuto a controllare il materiale sotto la propria responsabilità prima di utilizzarlo per l'idoneità e l'eventuale utilizzo per gli scopi previsti, soprattutto se questi non sono elencati nelle istruzioni per l'uso.

3. Sicurezza

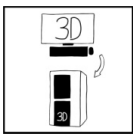
Liquido e vapore altamente infiammabile. Provoca irritazione della pelle. Può causare reazioni allergiche cutanee e irritare le vie respiratorie. Evitare di inalare polvere / fumo / gas / nebbia / vapore / aerosol. Garantire una buona ventilazione.
Indossare guanti protettivi / indumenti protettivi / protezione degli occhi / protezione del viso. In caso di contatto con la pelle: lavare abbondantemente acqua e sapone. Rimuovere gli indumenti sporchi e lavarli prima di riutilizzarli. Consultare un medico in caso di irritazione cutanea o eruzione cutanea.
Dopo il contatto con gli occhi, sciacquare l'occhio sotto l'acqua corrente per diversi minuti con la fessura palpebrale aperta e consultare un medico se l'irritazione oculare persiste.

4. Istruzioni per l'utilizzo

Miscelazione:

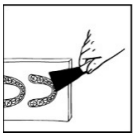
Agitare il prodotto nella sua confezione originale per almeno cinque minuti.
Mescolare accuratamente il materiale nel vassoio del materiale con una spatola.

Processo di costruzione:



Preparazione dei dati e generazione della struttura di supporto tramite software CAD.
Creazione di un lavoro di stampa nel rispetto dei parametri della macchina e del materiale.
Quindi avviare il processo di costruzione (istruzioni per l'uso della stampante).

Distanza dalla piattaforma di costruzione:



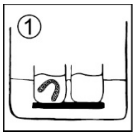
Rimuovere i manufatti stampati finiti ed eliminare qualsiasi residuo polimerizzato dalla piattaforma di costruzione con una spatola.

SHERAprint-wash:

Pulizia degli oggetti stampati nell'unità di pulizia automatica SHERAprint-wash.
Selezione dei parametri di pulizia adatti al materiale.
Soffiare accuratamente via eventuali residui del liquido detergente con aria compressa.

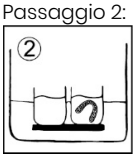
Alternativa alla pulizia ad ultrasuoni:

Passo 1:



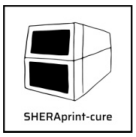
Pulire gli oggetti stampati in un recipiente separato con SHERAultra-p per un massimo di tre minuti in un bagno ad ultrasuoni.
Spazzolare delicatamente aperture, fori e spazi vuoti con uno spazzolino morbido.

Passaggio 2:



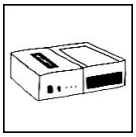
Pulire gli oggetti stampati in un recipiente separato con SHERAultra-p fresco per un massimo di tre minuti in un bagno ad ultrasuoni (tempo totale non superiore a 10 minuti!).
Per asciugare, soffiare accuratamente i componenti con aria compressa.

SHERAprint-cure:



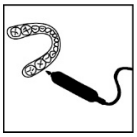
Indurimento degli oggetti stampati puliti in SHERAprint-cure.
Selezione dei parametri di indurimento adatti al materiale.

Alternativa post-esposizione nel dispositivo fotopolimerizzante allo xeno:



Indurimento degli oggetti stampati nell'Otoflash G171 (ottica NK) o in un dispositivo identico con 2 x 2000 flash in atmosfera di gas protettivo (azoto).

Compimento:



Rifiniture secondo metodi convenzionali con strumenti dentali.

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstr. 53 | D-49448 Lemförde | Germania
telefono: +49 (0) 5443-9933-0 | www.shera.de

it

SHERAprint-model desert

Istruzioni d'uso

5. Conservazione e durata di conservazione

Conservare il prodotto asciutto e al riparo dalla luce nella confezione originale a temperatura ambiente (tra 4 °C e 28 °C). Anche piccoli effetti di luce possono portare alla polimerizzazione. Chiudere nuovamente saldamente la confezione dopo l'uso. Dopo la scadenza della data di scadenza, la manipolazione e le proprietà del prodotto del materiale non possono più essere garantite. Periodo di validità vedi etichetta di stampa.

6. Smaltimento e tutela dell'ambiente

Il materiale non polimerizzato è dannoso per l'ambiente, evitare il rilascio nell'ambiente.
SHERAprint-model desert non è dannoso per l'ambiente nella forma polimerizzata. I rifiuti residui allo stato liquido devono essere smaltiti nei punti di raccolta o smaltiti secondo le normative locali. Non consentire di entrare nel sistema fognario / acque superficiali / acque sotterranee.

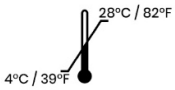
7. Garanzia

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG è certificata secondo EN ISO 13485 e garantisce una qualità impeccabile per i prodotti grazie a un elaborato sistema di garanzia della qualità. Le nostre raccomandazioni per gli utenti si basano sulle cosiddette Valori indicativi. Questi valori possono essere garantiti solo se vengono seguite le fasi del processo specificate. L'utente è responsabile del trattamento dei prodotti. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati errati, poiché SHERA non ha alcuna influenza sull'ulteriore elaborazione. Eventuali richieste di risarcimento danni che potrebbero comunque sorgere riguardano esclusivamente il valore dei nostri prodotti.

Spiegazioni dei simboli:

Osservare le istruzioni

proteggere dalla luce



temperatura di utilizzo

Utilizzare entro la data del...

Numero del lotto

Numero articolo

Lunghezza d'onda

Produttore

SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstr. 53 | D-49448 Lemförde | Germania
telefono: +49 (0) 5443-9933-0 | www.shera.de

Rev. GASD400101V1A | 2022-12