

Istruzioni per l'uso

LM 36 rivestimento da saldare

Rivestimento per saldatura a base gessosa utilizzabile con tutti i tipi di lega.

LM 36 è un materiale molto stabile nel suo volume, ciò facilita notevolmente la saldatura. Il materiale resiste ad altissime temperature e si può lavorare immediatamente con la fiamma grande. LM 36, grazie alla sua stabilità dimensionale, non influisce negativamente con contrazioni o espansioni. Ideale per situazioni difficili, ma efficiente anche su lavori facili.

Dati tecnici:

- Rapporto acqua:polvere 30 ml : 130 gr
- Miscelazione sottovuoto 30 secondi
- Miscelazione manuale 60 secondi
- Tempo di indurimento 6 – 8 minuti
- Riscaldamento massimo 1.100 °C
- Colore rosa

Lavorazione:

1. Versare uniformemente e lentamente la polvere nell'acqua distillata.
2. Rapporto di miscelazione consigliato: 30 ml acqua distillata a 130 gr di LM-36
3. Il materiale indurisce dopo 6 – 8 minuti. Per evitare la perdita di calore durante la saldatura preparare il modello più piccolo possibile. Secondo la temperatura dell'impasto durante la miscelazione, il modello potrà essere pre-riscaldato dopo ca. 15 minuti (ad es. a 450 °C in Forno di riscaldamento) dopodiché portato sotto la fiamma.

Indicazione:

La saldatura si contrae, perciò tenere la fessura tra i due oggetti da saldare più stretta possibile. Se necessario ridurre la fessura con pezzetti di metallo.

Stoccaggio:

Il rivestimento deve essere stoccato in ambiente non esposto all'aria.

Attenzione:

Prima di ogni utilizzo, specialmente dopo un tempo di stoccaggio prolungato, si consiglia di scuotere bene la polvere nel contenitore.

Garanzia:

Le istruzioni d'uso si basano sui valori indicativi elaborati nel ns. laboratorio. Questi valori sono garantiti se l'utilizzatore segue esattamente le istruzioni riportate. Gli utilizzatori sono unici responsabili della lavorazione del prodotto. Un'eventuale richiesta di danni potrà avvalersi esclusivamente del valore del prodotto stesso.

Art.: DW00029